

Docket No.: ZTP00P12013

I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service with sufficient postage as first class mail in an envelope addressed to: Commissioner for Patents, Alexandria, VA 22313 20231.

By: _____

Date: October 9, 2003

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applic. No. : 10/600,407 Confirmation No: 6996
Applicant : Joachim Damrath et al.
Filed : June 20, 2003
Art Unit : 3765
Examiner : to be assigned

Docket No. : ZTP00P12013
Customer No.: 24131

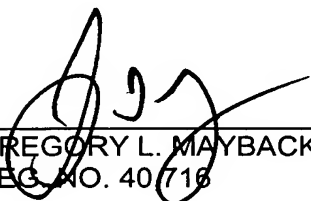
CLAIM FOR PRIORITY

Hon. Commissioner for Patents,
Alexandria, VA 22313-1450
Sir:

Claim is hereby made for a right of priority under Title 35, U.S. Code, Section 119, based upon the German Patent Application 100 63 672.1 filed December 20, 2000.

A certified copy of the above-mentioned foreign patent application is being submitted herewith.

Respectfully submitted,



GREGORY L. MAYBACK
REG. NO. 40716

Date: October 9, 2003

Lerner and Greenberg, P.A.
Post Office Box 2480
Hollywood, FL 33022-2480
Tel: (954) 925-1100
Fax: (954) 925-1101

/mjb

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen: 100 63 672.1
Anmeldetag: 20. Dezember 2000
Anmelder/Inhaber: BSH Bosch und Siemens Hausgeräte GmbH,
München/DE
Bezeichnung: Vorrichtung zum Glätten von Hemden mit einem
unterteilten Blähkörper
IPC: D 06 F 71/20

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 24. Januar 2002
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

A handwritten signature in black ink, likely of the President of the German Patent and Trademark Office.

Jerofsky

5 **Vorrichtung zum Glätten von Hemden mit einem unterteilten Blähkörper**

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Glätten von Kleidungsstücken, insbesondere Hemden, nach dem Oberbegriff des Patentanspruches 1.

10

Durch den Blähkörper wird das zu glättende Kleidungsstück beziehungsweise Hemd von innen gespannt, wodurch die Knitter entfernt werden. Um das Glättergebnis zu verbessern, wird das Hemd in aller Regel wie beim herkömmlichen Dampfbügeln unter Einwirkung von Feuchtigkeit und Wärme geglättet. Dazu wird das Hemd im feuchten
15 Zustand auf den Blähkörper aufgebracht, gegebenenfalls an Kragen und Knopfleiste fixiert und der Blähkörper mit erhitzter Luft aufgebläht, so dass das Hemd unter Spannung getrocknet wird. Wird die Hülle des Blähkörpers luftdurchlässig ausgestaltet, so kann die erhitzte Luft auch das Hemd durchströmen und so den Trocknungsvorgang beschleunigen.

20

Eine Vorrichtung der eingangs genannten Art ist beispielsweise aus der US 3,165,244 bekannt. Dort ist ein in mehrere Kammern unterteilter Blähkörper beschrieben, wobei die einzelnen Kammern durch getrennte Leitungen von einem Ventilator aufgebläht werden können und die Luftzufuhr in eine Kammer zugunsten der Luftzufuhr in die übrigen
25 Kammern gedrosselt werden kann. Auf diese Weise können in den Kammern unterschiedliche Drucke erzielt werden, wobei nachteiligerweise durch die erforderlichen Leitungen und das Ventil ein hoher Aufwand entsteht.

25

Der Erfindung stellt sich somit die Aufgabe, bei einer Vorrichtung der eingangs genannten
30 Art gezielt unterschiedliche Bedingungen in den verschiedenen Hohlräumen des Blähkörpers mit geringem Aufwand und hoher Wiederholgenauigkeit zu schaffen.

30

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe durch die in Patentanspruch 1 angegebenen Merkmale gelöst. Vorteilhafte Ausgestaltungen und Weiterbildungen der Erfindungen er-
35 geben sich aus den nachfolgenden Unteransprüchen.

35

5 Aufgrund des Strömungswiderstandes der luftdurchlässigen Trennwände kann ein zeitverzögertes Aufblähen der indirekt aufgeblähten Hohlräume erreicht werden, wodurch das zu glättende Hemd zu Beginn des Spannens zunächst in eine optimale Lage gebracht werden kann.

10 Wenn durch die Hülle eines indirekt aufgeblähten Hohlraums Luft entweichen kann, ist es zusätzlich möglich, im stationären aufgeblähten Zustand unterschiedliche Drücke in den Hohlräumen zu erreichen. Damit kann das zu glättende Hemd zur Erzielung eines faltenfreien Glättergebnisses gezielt in verschiedene Richtungen unterschiedlich stark gespannt werden.

15

Vorteilhafterweise werden die Trennwände bzw. die Hüllen der Hohlräume aus einem Textilmaterial gefertigt, wobei auch die Verwendung von luftdurchlässigen Folien denkbar ist. Die Luftdurchlässigkeiten der einzelnen Trennwände bzw. Hüllen und damit die Bedingungen in den verschiedenen Hohlräumen können auf diese Weise besonders
20 einfach und kostengünstig durch Auswahl eines bestimmten Textilmaterials bzw. allgemein eines flexiblen Materials mit einer definierten Luftdurchlässigkeit eingestellt werden. Weiterhin werden durch die Wahl eines bestimmten Textilmaterials bzw. luftdurchlässigen Materials die Bedingungen für die unterschiedlichen Hohlräume langfristig zuverlässig festgelegt.

25

Ein innerhalb des Blähkörpers angeordnetes Gestell kann insbesondere die Hüllen der Hohlräume bzw. die Kammern abstützen, in denen ein höherer Druck herrscht als in den übrigen. Die äußere Form des Blähkörpers kann damit stärker beeinflusst werden, da die abgestützten Kammern eine höhere Kraft nach außen ausüben können. Dies ist bei
30 einem hemdförmigen Blähkörper besonders an den Seiten des Rumpfes vorteilhaft, da der Rumpfabschnitt auf diese Weise durch den nach außen gerichteten seitlichen Druck in eine flache Form gespannt und so ein aufgebrachtes Hemd entsprechend seinem Schnitt und damit faltenfreier geglättet werden kann. Die Gestelle bzw. Körper zum Abstützen einzelner Kammern innerhalb des Blähkörpers müssen nicht notwendigerweise
35 mit der Hemdenglättvorrichtung steif verbunden sein, sondern können auch ausschließlich an den Hüllen der Blähkörperhohlräume bzw. des Blähkörpers befestigt sein. Die auf diese Weise schwimmend befestigten Abstützkörper können den Bewegungen des Blähkörpers besser folgen und sind vorteilhafterweise besonders leicht ausgeführt. Solche

- 5 nicht steif befestigten Gestelle bzw. Körper zum Abstützen einzelner Kammern können beispielsweise in den Armabschnitten oder im oberen Bereich des Blähkörpers verwendet werden.

10 Wenn die Kammern über eine Fläche abgestürzt werden, kann mittels der Orientierung dieser Fläche die Form des Blähkörpers im aufgeblähten Zustand beeinflusst werden. Die Ausrichtung dieser Abstützfläche kann ferner dazu verwendet werden, äußere Einflüsse auf die Form des Blähkörpers zu kompensieren. Eine solche Beeinflussung kann beispielsweise durch einen Knopfleistenspanner verursacht werden, der auf der Vorderseite des Blähkörperrumpfabschnitts angeordnet ist und die Knopf- bzw. Knopflochleiste eines
15 aufgebrachten Hemds fixiert und auf diese Weise entweder direkt oder mittelbar über das Hemd eine Kraft auf den Blähkörper ausübt. Diese Kraft kann zu einer Auslenkung des Blähkörpers und/ oder dessen Abschnitte und somit zu Falten im Hemd führen. Um dem entgegenzuwirken, können die Flächen zum Abstützen der seitlich angeordneten Kammern um die Hochachse in Richtung zu dem Knopfleistenspanner hin verdreht werden.

20

Aus den direkt mit Luft versorgten Hohlräumen bzw. den Hohlräumen mit höheren Drücken kann Luft über eine im wesentlichen strömungswiderstandsfreie Verbindung an Stellen geleitet werden, an denen zur Erzielung eines besseren Glättergebnisses eine höhere Luftmenge vorteilhaft ist. Dies kann insbesondere bei den Stellen des zu glättenden Hemds sein, an denen das Gewebe mehrlagig vorhanden ist oder die Trocknung durch zusätzliche Applikationen behindert wird. Dazu kann die Luft verstärkt in
25 Hohlräume, die unter den schwieriger zu trocknenden Hemdabschnitten liegen, oder zu Direktbelüftungseinrichtungen geleitet werden, die die Luft aus dem Blähkörper heraus und von außen gegen das zu glättende Hemd leiten können. Solche
30 Direktbelüftungseinrichtungen können beispielsweise im Kragen- oder Manschettenbereich des Hemds angeordnet sein.

Die Stege zur Verringerung der Luftströmung können insbesondere in den direkt aufgeblähten Kammern angeordnet werden, in denen in der Regel eine höhere
35 Temperatur erreicht wird. Eine zu hohe Temperatur kann zu einer vorzeitigen Trocknung anliegender Hemdabschnitte führen, wodurch unnötig Energie abgegeben wird, da der Glättvorgang erst bei vollständig getrocknetem Hemd beendet wird. Mit Hilfe der Stege kann die Energieabgabe an die verschiedenen Hemdabschnitte so beeinflusst werden,

5 dass eine gleichmäßigere Trocknung der verschiedenen Hemdabschnitte und damit ein
geringerer Energieverbrauch erzielt wird. Die abgeteilten Bereiche mit verringerter
Luftströmung können insbesondere an den Stellen vorgesehen werden, an denen es bei
ungehinderter Luftströmung zu einer übermäßig starken Überhitzung des Blähkörpers
kommen würde. Die Wärmedämmung in solchen Bereichen verringerter Luftströmung ist
10 umso höher, je geringer die Strömungsgeschwindigkeit der Luft in diesen Bereichen ist.

Eine Verbindung zwischen den Hüllen der indirekt aufgeblähten Hohlräume und des
Blähkörpers kann beispielsweise durch Druckknöpfe oder Reißverschlüsse geschaffen
werden, wobei die Druckknöpfe vorteilhafterweise im Bereich der Ärmelunterseite
15 eingesetzt werden und Reißverschlüsse vorteilhafterweise im Bereich des Ärmelansatzes
verwendet werden.

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung ist in den Zeichnungen rein schematisch darge-
stellt und wird nachfolgend näher beschrieben. Es zeigen

20 Figur 1 eine Vorrichtung zum Glätten von Hemden in einer Schnittansicht von vorne und

Figur 2 eine waagerechte Schnittansicht der Vorrichtung nach Figur 1.

25 Die in Figur 1 dargestellte Hemdenglättvorrichtung weist ein Unterteil 11 mit einem darauf
montierten hemdförmigen Blähkörper 18 auf, wobei innerhalb des Unterteils 11 ein
Gebläse 9 mit einer integrierten Heizung untergebracht ist, um den Blähkörper 18 mit
erwärmter Luft aufblähen zu können. Die Hülle 4 des Blähkörpers 18 besteht aus einem
luftdurchlässigen Textilmaterial.

30 Im Inneren der Blähkörperhülle 4 ist auf dem Unterteil 11 ein Gestell 8 befestigt. Oben auf
dem Gestell 8 ist eine Belüftungseinrichtung 12 mit Lufteinlässen 15 und Luftauslässen 16
angeordnet, um erwärmte Luft aus dem Blähkörper 18 heraus und von außen direkt auf
den Kragen eines auf den Blähkörper 18 aufgebrachten Hemds richten zu können.

35 Weiterhin sind innerhalb der Blähkörperhülle 4 zwei Seitenkammern 1 beiderseits des
Gestelles 8 angeordnet. Die Hüllen 2 der Seitenkammern 1 sind ebenfalls aus einem luft-
durchlässigen Textilmaterial. Die Seitenkammern 1 erstrecken sich über die gesamte

- 5 Höhe des Rumpfabschnitts des Blähkörpers 18 und ragen teilweise in die Ärmelabschnitte des Blähkörpers 18 hinein. Die in die Ärmelabschnitte hineinragenden Abschnitte der Seitenkammern 1 können eine höhere Luftdurchlässigkeit aufweisen, um einen höheren Luftstrom in die Ärmelabschnitte hinein zu erreichen. Beispielsweise können dazu die Hüllen 2 der Seitenkammern 1 insbesondere an den nach außen gerichteten Stirnflächen
10 luftdurchlässiger sein, Öffnungen aufweisen oder mit Düsen versehen sein.

Das Gebläse 9 ist mit den Seitenhohlräumen 1 über einen Luftkanal 10 verbunden, der von dem Unterteil 11 bis in das Gestell 8 führt, sich unten im Gestell 8 teilt und zwei Luftauslässe 17 aufweist, die jeweils durch die beiden Seitenteile des Gestells 8
15 hindurchragen. Die Seitenhohlräume 1 weisen jeweils unten Lufteinlässe, die mit den Luftauslässen 17 des Luftkanals 10 verbunden sind, und oben Luftauslässe auf, die mit den Lufteinlässen 15 der Belüftungseinrichtung 12 verbunden sind.

Im Betrieb werden somit ausschließlich die Seitenhohlräume 1 vom Gebläse 9 direkt mit erwärmter Luft aufgebläht, wobei die Luft von den Seitenhohlräumen 1 zum einen durch die luftdurchlässige Hülle 2 in den Blähkörper 18 und zum anderen durch die oberen Öffnungen in die Belüftungseinrichtung 12 strömt. Aus dem Blähkörper 18 strömt die erwärmte Luft durch die luftdurchlässige Hülle 4 zu dem Hemd, um es zu trocknen. Die in die Belüftungseinrichtung 12 geleitete Luft wird über die Luftauslässe 16 wieder abge-
20 geben, wobei die durch die Belüftungseinrichtung 12 strömende Luftmenge vom Strömungswiderstand der Luftauslässe 16 und/oder anderer Drosseleinrichtungen innerhalb der Belüftungseinrichtungen 12 beeinflusst wird.
25

Die Luft strömt vom Gebläse 9 nahezu widerstandsfrei in die Seitenhohlräume 1 und von dort zum einen gegen den Strömungswiderstand der Hülle 2 in den Hohlraum 3 des Blähkörpers 18 und zum anderen gegen den Strömungswiderstand der Luftauslässe 16 und/oder anderer Drosseleinrichtungen in die Belüftungseinrichtung 12. Die Strömungswiderstände bei den Übergängen von den Seitenhohlräumen 1 zu dem Innenraum 3 des Blähkörpers und in die Belüftungseinrichtung 12 beziehungsweise beim
30 Ausströmen der Luft durch die Blähkörperhülle 4 bestimmen im stationären aufgeblähten Zustand die Druckverteilung innerhalb der Hohlräume 1, 3. Die Strömungswiderstände der Hüllen 2, 4 hängt vom verwendeten Textilmaterial und der Hüllenoberfläche ab und können vorteilhafterweise so eingestellt werden, dass im Betrieb der Luftdruck in den
35

- 5 Seitenkammern 1 deutlich höher als im übrigen Innenraum 3 des Blähkörpers 18 ist. Beispielsweise kann in den Seitenhohlräumen 1 ein Überdruck von 4 bis 6 mbar und in dem Blähkörperinnenraum 3 ein Überdruck von 1 bis 3 mbar eingestellt werden.

10 Im aufgeblähten Zustand stützen sich die Seitenhohlräume 1 gegen das Gestell 8 ab und drücken die Hülle 4 des Blähkörpers 18 an den Stellen nach außen, an denen die Hülle 2 der Seitenhohlräume 1 an der Hülle 4 des Blähkörpers 18 anliegt, wobei insbesondere aufgrund des höheren Druckes in den Seitenkammern 1 an diesen Stellen eine höhere Kraft auf die Hülle 4 des Blähkörpers 18 wirkt. Insbesondere wird auf diese Weise die Hülle 4 des Blähkörpers 3 im Rumpfbereich seitlich unter den Armabschnitten nach außen
15 und im Schulterbereich nach oben gedrückt. Der Rumpfbereich des Blähkörpers 18 kann auf diese Weise in eine flache Form gebracht werden, die besser der Hemdform entspricht und führt so zu einem faltenfreieren Bügelergebnis führt.

20 In den Seitenkammern 1 sind weiterhin Stege 5 angeordnet, um eine zu hohe Wärmeabgabe des Blähkörpers 18 im Bereich der Seitenhohlräume 1 zu verhindern. Mit Hilfe senkrecht verlaufender Stege 5 wird die aus den Luftauslässen 17 strömende Luft nach oben in den Schulterbereich der Seitenkammern 1 und den Ärmelbereichen des Blähkörpers 18 geleitet. Zusätzlich teilen die Stege 5 in manchen Abschnitten Bereiche 6, 7 ab, in denen die Luft mit einer langsameren Geschwindigkeit strömt bzw. im wesentlichen ruht und eine
25 Wärmedämmung bewirkt. Dies ist besonders bei den den Luftauslässen 17 gegenüberliegenden Stellen der Hüllen 2 der Seitenhohlräume 1 von Vorteil, da an dieser Stelle ohne die Stege 5 die Luft direkt auftreffen und diese Stelle übermäßig stark erhitzen würde. An dieser Stelle ist daher eine Kammer 7 vorgesehen, in der ein im wesentlich ruhendes Luftpolster für eine Wärmedämmung sorgt. Zusätzlich sind in den
30 Seitenhohlräumen 1 unterhalb der Schulterbereiche innen nahe dem Gestell 8 und außen unterhalb der Armfortsätze Bereiche 6 abgeteilt, die nur an ihren oberen Enden über eine Einströmöffnung verfügen und in denen eine geringere Luftströmung herrscht.

35 Das Ziel der Wärmedämmung gerade in dem Einströmbereich der Seitenhohlräume 1 ist es, die Wärmeabgabe an den verschiedenen Stellen der Blähkörperhülle 4 so einzustellen, dass ein aufgebrachtes feuchtes Hemd vorteilhafterweise an allen Stellen gleichzeitig trocknet. Andernfalls würden die zuerst trockenen Bereiche unnötig mit warmer Luft beaufschlagt und so unnötig Energie verbraucht werden. Beispielsweise

5 würden ohne eine Wärmedämmung gerade die Seitenkammern 1 im Einströmbereich unten besonders stark erhitzt werden und ein aufgebrachtes Hemd unten an den Seiten zu schnell trocknen. Mit Hilfe der Stege 5 kann die Wärmeabgabe an diesen Stellen verringert stattdessen in die weiter entfernten Bereiche gelenkt werden.

10 Die Belüftungseinrichtung 12 ist mit den unter einem höheren Druck stehenden Seitenhohlräumen 1 direkt verbunden, um den Kragen eines aufgelegten nassen Hemds durch direkte Anströmung mit Luft besser trocknen zu können, da der Kragen in der Regel mehrlagig und aus diesem Grund schwerer zu trocknen ist. Die Belüftungseinrichtung 12, um die der aufgestellte Kragen herum gelegt wird, weist eine Vorrichtung zum Fixieren und Spannen des aufgestellten Kragens auf.

Figur 2 zeigt einen waagerechten Schnitt durch die erfindungsgemäße Hemdenglättvorrichtung. Vorn im Brustbereich des Blähkörpers 18 ist ein Knopfleistenspanner 14 angeordnet, der zum Fixieren der Knopf- bzw. Knopflochleiste eines aufgelegten Hemds dient.

20 Der Knopfleistenspanner 14 ist am Unterteil 11 befestigt und erstreckt sich im wesentlichen über die gesamte Höhe des Blähkörpers 18 bis zum Beginn des Abschnitts der Belüftungseinrichtung 12, um den der Hemdkragen herum gelegt wird. Im aufgeblähten Zustand drückt die Hülle 4 des Blähkörpers 18 von hinten gegen den Knopfleistenspanner 14, so dass sich der Blähkörper 18 von dem Knopfleistenspanner 14 nach hinten wegzudrücken versucht. Um dieser Auslenkung des Blähkörpers 18 entgegenzuwirken, sind die Seitenflächen des Gestelles 8 etwas nach vorne verdreht, sodass die Flächennormale dieser Flächen gegen den Blähkörperperrumpf geneigt sind. Durch diese Neigung richtet sich die Kraft der Seitenkammern 1 nicht nur senkrecht nach außen, sondern auch ein wenig nach vorne, so dass der Blähkörper 18 trotz des vom

25

30 Knopfleistenspanner 14 ausgeübten Druckes nicht nach hinten ausgelenkt wird.

5

Patentansprüche

10

1. Vorrichtung zum Glätten von Kleidungsstücken, insbesondere Hemden, mit einem Blähkörper (18) und Einrichtungen (9) zum Aufblähen des Blähkörpers (18) mit Luft, wobei der Blähkörper (18) innen durch Trennwände in mehrere Hohlräume (1, 3, 7) unterteilt ist, **dadurch gekennzeichnet**, dass wenigstens ein indirekt aufgeblähter Hohlraum (3, 7) des Blähkörpers (18) von wenigstens einem angrenzenden Hohlraum (1) durch eine Trennwand (2, 5) getrennt ist, durch die Luft gegen einen Strömungswiderstand hindurchtreten kann, und der indirekt aufgeblähter Hohlraum (3, 7) ausschließlich durch diese Trennwand (2, 5) hindurch mit Luft aufgebläht wird.

20

2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Hülle (4) des indirekt aufgeblähten (3, 7) Hohlraums luftdurchlässig ist.

25

3. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die luftdurchlässige Trennwand (2, 5) aus einem luftdurchlässigen Material besteht.

30

4. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die luftdurchlässige Trennwand aus einem im wesentlichen luftundurchlässigen Material besteht und ein Ventil aufweist, durch das Luft strömen kann.

35

5. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Hohlräume (1, 3, 7) zumindest zeitweise unterschiedliche Luftdrücke aufweisen und dass im Inneren des Blähkörpers (18) ein Gestell (8) angeordnet ist, gegen das sich die Hülle (2) wenigstens eines Hohlraums (1) im aufgeblähten Zustand abstützen kann.
6. Vorrichtung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass der Blähkörper (18) hemdförmig ist und an den schmalen Seiten des Rumpfabschnitts unterhalb der

5 Ärmelabschnitte zwei Seitenhohlräume (1) aufweist, die direkt aufgebläht werden und deren Hüllen (2) sich im aufgeblähten Zustand an einem zwischen den beiden Seitenhohlräumen (1) angeordneten Gestell (8) abstützen, wobei der Innenraum (3) des Blähkörpers (18) außerhalb der Seitenhohlräume (1) ausschließlich durch die Trennwand (2) zu den Seitenhohlräumen (1) hindurch mit Luft aufgebläht wird.

10

7. Vorrichtung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass der Blähkörper (18) in den Ärmelabschnitten und/oder den Schulterabschnitten Hohlräume (1) aufweist, die in im wesentlichen strömungswiderstandsfreier Verbindung mit den Seitenhohlräumen (1) stehen.

15

8. Vorrichtung nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Seitenhohlräume (1) in im wesentlichen strömungswiderstandsfreier Verbindung mit wenigstens einer Direktbelüftungseinrichtung (12) stehen, die Luft aus dem Inneren des Blähkörpers (18) hinaus und von außen gegen ein auf den Blähkörper (18) aufgebrachtes Hemd richten kann.

20

9. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 6 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Vorrichtung eine parallel zur Hochachse des Blähkörpers (18) verlaufende Einspannvorrichtung (14) zum Fixieren des Rumpfabschnitts eines auf den Blähkörper (18) aufgebrachten Hemds aufweist und dass das Gestell (8) Abstützflächen (13) zum Abstützen der Hüllen (2) der Seitenhohlräume (1) aufweist, wobei die Flächennormale der Abstützflächen (13) gegen die Ebene des im wesentlichen flachen Blähkörperperrumpfabschnitts geneigt sind.

25

30 10. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 6 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass innerhalb der Seitenhohlräume (1) Stege (5) zur Luftführung angeordnet sind, die innerhalb der Seitenhohlräume (1) Bereiche (6, 7) zumindest teilweise derart abteilen, dass die Luftströmung in diesen Bereichen (6, 7) verringert wird.

- 5 11. Vorrichtung nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass die von den Stegen (5) abgeteilten Bereiche (6) nur eine in das Innere der Seitenhohlräume (1) mündende Einlassöffnung aufweisen.
- 10 12. Vorrichtung nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass die von den Stegen (5) abgeteilten Bereiche (7) geschlossen sind und gegenüber dem Inneren der Seitenhohlräume (1) durch eine zumindest teilweise luftdurchlässige Wand getrennt sind.
- 15 13. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass die luftdurchlässige Trennwand (2, 5) die Luft in den indirekt aufgeblähten Hohlraum zeitverzögert strömen lässt.
- 20 14. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass die Hülle (2) des direkt aufgeblähten Hohlraums (1) mit der Hülle (4) des Blähkörpers lösbar verbunden ist.
- 25 15. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 14, dadurch gekennzeichnet, dass die Hülle (2) des direkt aufgeblähten Hohlraums (1) mit der Hülle (4) des Blähkörpers punktuell und/oder entlang einer Linie verbunden sind.

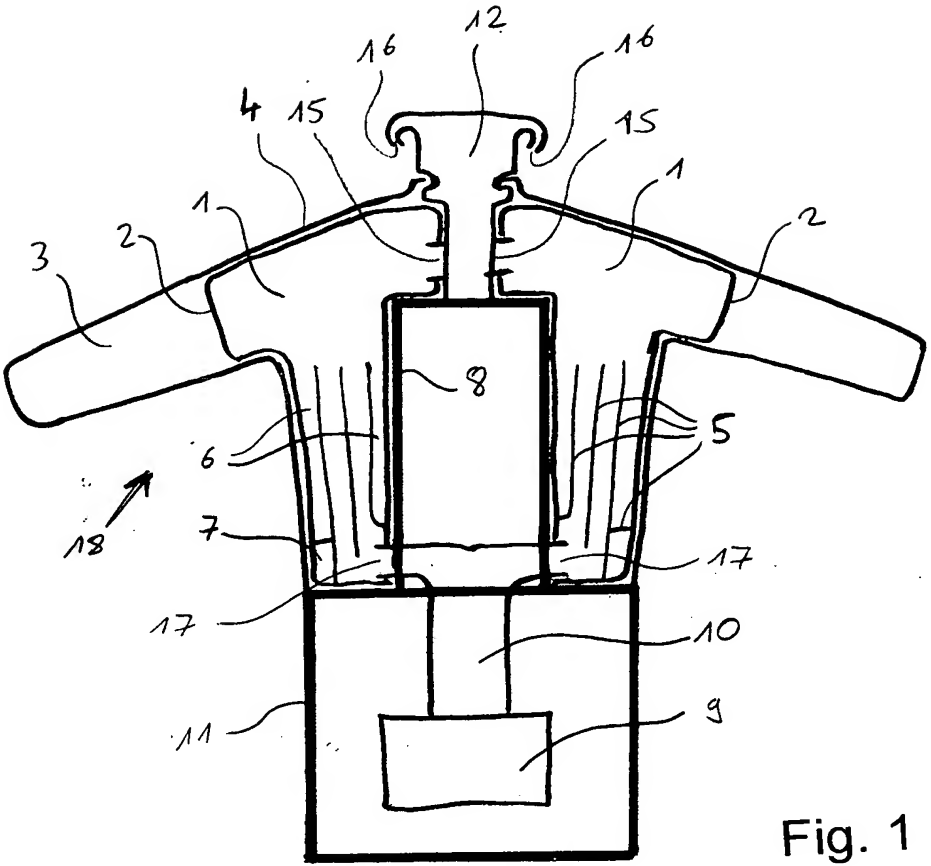


Fig. 1

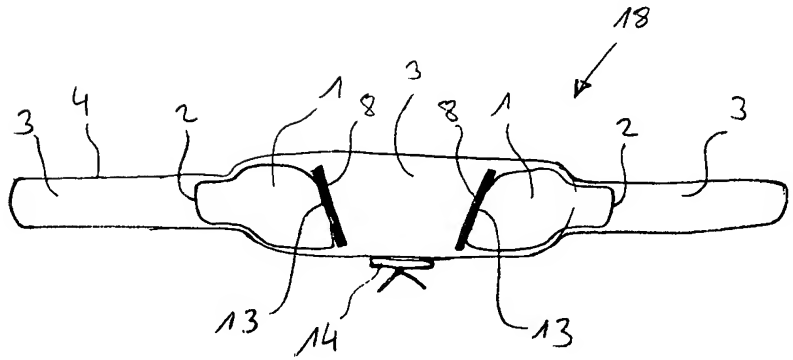


Fig. 2

ZUSAMMENFASSUNG

Vorrichtung zum Glätten von Hemden mit einem unterteilten Blähkörper

- 10 Das Glätten von Hemden auf einem hemdförmigen Blähkörper 18 erfolgt vorteilhafterweise bei einem Spannen des Hemds in flacher Ausrichtung. Dazu sind erfindungsgemäß in den Seiten des Rumpfabschnitts des Blähkörpers 18 Seitenhöhlräume 1 vorgesehen, die mit einem erhöhten Druck aufgebläht werden, sich an einem innerhalb des Blähkörpers 18 angeordneten Gestells 8 abstützen und den Rumpfabschnitt nach außen in eine flache Form drücken. Der erhöhte Druck in den innerhalb der Hülle 4 des Blähkörpers 18 angeordneten Seitenkammern 1 wird dadurch erzielt, dass sowohl die Hülle 2 der Seitenkammern 1 als auch die Hülle 4 des Blähkörpers 18 luftdurchlässig sind und ausschließlich die Seitenkammern 1 direkt von einem Gebläse 9 mit Luft versorgt werden, wohingegen die restlichen Bereiche 3 des Blähkörpers 18 nur mit der Luft aufgebläht werden, die gegen einen Strömungswiderstand durch die Hülle 2 der Seitenkammern 1 hindurchströmt.
- 20

Figur 1

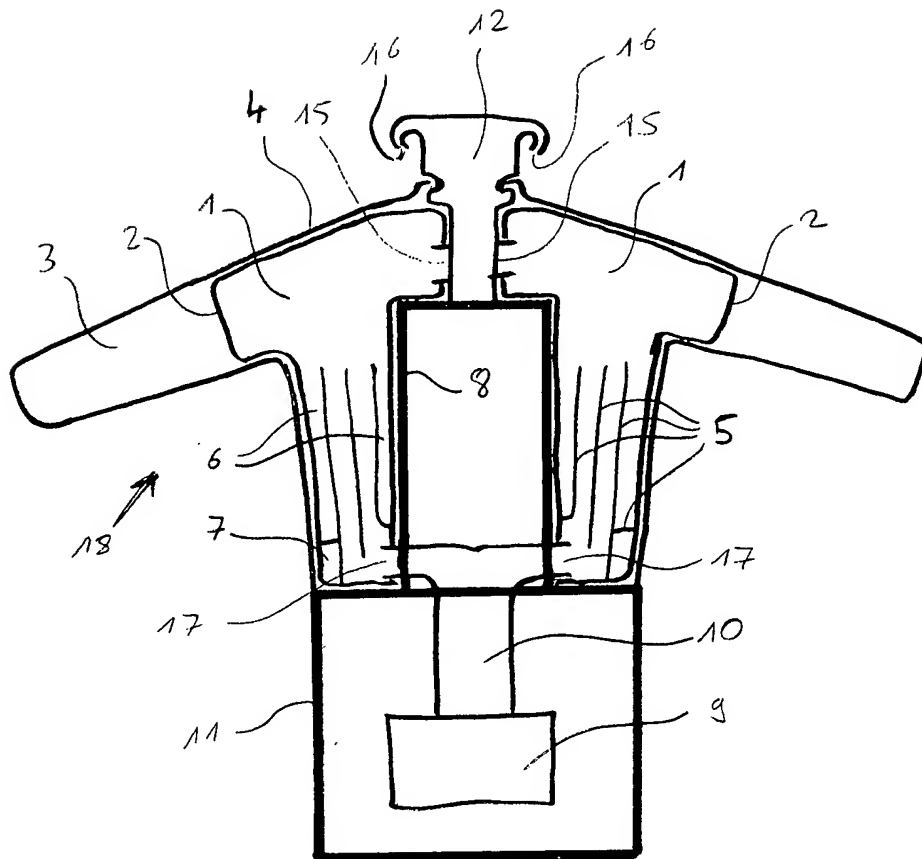


Fig. 1